

Beispiel: 2 Bootsmotoren Drehzahl Feinabgleich ohne Null zu beeinflussen

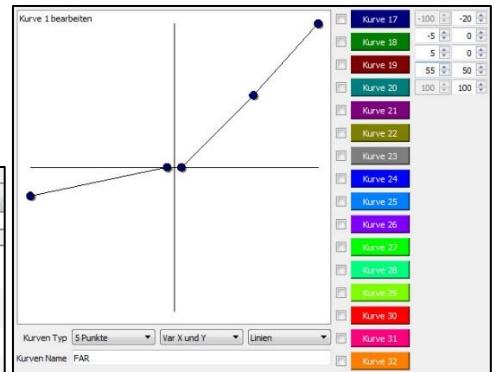
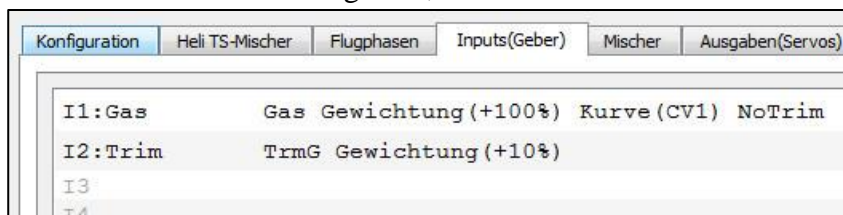
Trimmwerte am Geber wirken wie eine Addition zum Geberwert, das führt bei Geber Mitte = Null zu einem Offset. Also läuft ein Motor noch etwas während der andere Motor schon steht. Das geht natürlich gar nicht.

Inputs Geber vorverrechnen

GasGeber in den Inputs mit abgekoppelter Trimmung (NoTrim) und Fahrkurve Vorwärts +100%, Rückwärts -20%

Um Null hat die Fahrkurve noch einen Totbereich von +/-3% damit die Motoren bei Knüppelmitte immer stehen

Trimmgeber als eigener Geber in den Inputs, mit reduzierter Gewichtung 10%, damit schon feiner unterteilt



Mischer-Verrechnung für beide Motoren Ch1, Ch2 gleich

GasInputs und Trimmung per Multiplikation (*=)

Plus Addition des GasInputs (+=)

Damit wirkt die Trimmung wie eine Steigungsänderung der Fahrkurve und ist bei Null nicht mehr wirksam!

(Hier mal auf beide Motoren wirksam, kann man auch nur auf einen Motor wirken lassen)



Trimmgeber wenn nicht an Knüppel gekoppelt, wirken wie normale Geber mit Wegen von -100% +100%

Trimmwerte Feinabgleich ist anpassbar über die Gewichtungen in den Inputs und den Mischern in den Inputs 10%, im Mischer 50%, $10\% * 50\% = 5\%$

Trimmschritte Auflösung kann man auch noch einstellen von Sehr fein, Fein, Mittel, Grob, Exponential damit ist eine Feinabgleich im us-Bereich für den Motorregler möglich.