

MX 12 Programmierung 4 - Klappenflügel

Valenta Dragon

Klappensystem auf Gashebel (Normalflugposition unten)

Mischerprogramm:

[MX 1]	THR-->FLA		Querruder nach oben mit Gashebel Position Mitte --> Oben	Diese Funktionen werden in einem zweiten Modellspeicher für die Mitnahme der Wölbklappen als Querruder verwendet. Die Tiefenruderbeimischung ist im Empfänger programmiert!!!
Offset		0		
100%		0%		
SW	ALWAYS ON			

[MX 3]	THR-->ELE		Tiefenruderbeimischung für Wölbklappe 10% für Butterfly 50%	[MX 3]	AIL-->GEA		Wölbklappen als Querruder mitgenommen
Offset		-25		Offset		0	
50%		10%		-120%		-60%	
SW	ALWAYS ON			SW	Aile D/R		

[MX 4]	THR-->GEA		Zweite Klappe an GEA wird mit dem Gashebel mitgenommen
Offset		0	
100%		100%	
SW	ALWAYS ON		

"Thermikstellung" auf SW rechts vorne

[MX 2]	FLA-->FLA		Querruder werden um 2-3mm nach unten ausgefahren	[MX 2]	AIL-->THR		Wölbklappen als Querruder mitgenommen
Offset		12		Offset		0	
100%		100%		60%		120%	
SW	Right FWD			SW	Aile D/R		

D/R liegt auf dem Schalter "Thermikstellung"

AILE	Pos 0
EXP	40
D/R	100
RUDD	Pos 0
EXP	25
D/R	100
AILE	Pos 0
EXP	LIN
D/R	125

AILE	Pos 1
EXP	40
D/R	80
RUDD	Pos 1
EXP	30
D/R	80
AILE	Pos 1
EXP	30
D/R	125

[Flaperon] 35%

SpeedPos mit Schalter links vorne Auf [Flap System]!!!

FLAP	UP	9%
ELEV	DN	20

Achtung EVD liegt nun bei 0%

[TRAVEL ADJ]

ELEV	RUDD	GEAR	FLAP	AILE	THRO
D100%	D100%	130%	U100%	L100%	H130%
U100%	U100%	-25%	D100%	R100%	L 25%

[SUB TRIM]

TH L 80	EL D 10	GE -63	AI R 2	RU R 10	FL D 21
---------	---------	--------	--------	---------	---------

[Reversing SW]

THR: R	ELE:N	GEA:N	AIL: R	RUD:N	FLA: R
--------	-------	-------	--------	-------	--------