

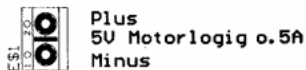
Die Belegung sieht bei mir folgendermaßen aus:

SM44PCV5.1 Anschlussbelegung

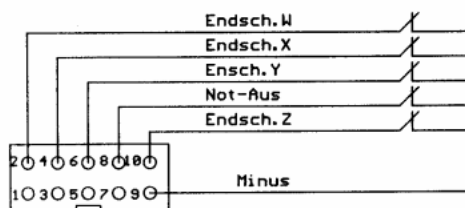
X1 Steuereingänge

Stift Nr.	Funktion
1	Steuerrelais 1
2	Richtung X
3	Takt X
4	Richtung Y
5	Takt Y
6	Richtung Z
7	Takt Z
8	Richtung W
9	Takt W
10	Endschalter Z
11	Not-Aus
12	Endschalter Y
13	Endschalter X
14	Steuerrelais 2
15	Endschalter W
19	Steuerminus
20	Steuerminus

X2 Spannungsversorgung



X7 Endschalteranschlüsse

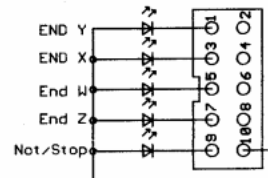


X8 Spannungsvers.Endschalter



X10 Umschaltung Signals.extern,intern

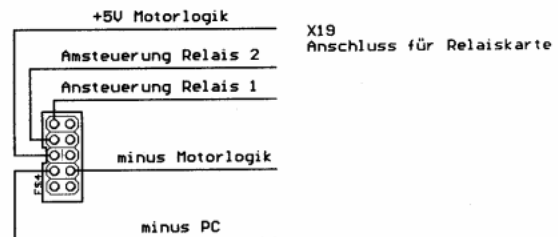
X9 Externe Signalisierung Endschalter



X11-X14 Jump Vollschrift/Halbschritt

X15-X18 Automat. Stromreduzierung

Jump gesteckt, Stromreduzierung ein



Die Belegung sieht bei mir folgendermaßen aus:

Belegung Vektor HSSS

Pin 1	Half-/Full-Step
Pin 2	Motor 1, Takt
Pin 3	Motor 1, Drehrichtung
Pin 4	Motor 2, Takt
Pin 5	Motor 2, Drehrichtung
Pin 6	Motor 3, Takt
Pin 7	Motor 3, Drehrichtung
Pin 8	Motor 4, Takt
Pin 9	Motor 4, Drehrichtung
Pin 12	Handsteuerung 'Stop'
Pin 13	Handsteuerung 'aufwärts'
Pin 14	Control
Pin 15	Handsteuerung 'abwärts'
Pin 16	Motor 5, Takt
Pin 17	Motor 5, Drehrichtung
Pin 19	Minus PC
Pin 20	Minus PC

Belegung GWR-SM44PCV5.1

X1/1	Nicht Belegen
X1/2	Auskreuzen mit Pin 3
X1/3	Auskreuzen mit Pin 2
X1/4	Auskreuzen mit Pin 5
X1/5	Auskreuzen mit Pin 4
X1/6	Auskreuzen mit Pin 7
X1/7	Auskreuzen mit Pin 6
X1/8	Auskreuzen mit Pin 9
X1/9	Auskreuzen mit Pin 8
X1/12 --->	Anschließen X7/6 Endschalter Y
X1/13 --->	Anschließen X7/4 Endschalter X
X1/14	Nicht Belegen
X1/15 --->	Anschließen X7/2 Endschalter W
Nicht Belegen	
Nicht Belegen	
X1/19	Minus Optokoppler
X1/20	Minus Optokoppler

Schalter Handbetätigung zwischen X7/9 Minus und X7/2, 4, 6 anschließen

Wichtig: X7/8 Not-Aus mit X7/9 Minus brücken !!!

Galvanisch getrennte Spg. an X8 einspeisen !!!