

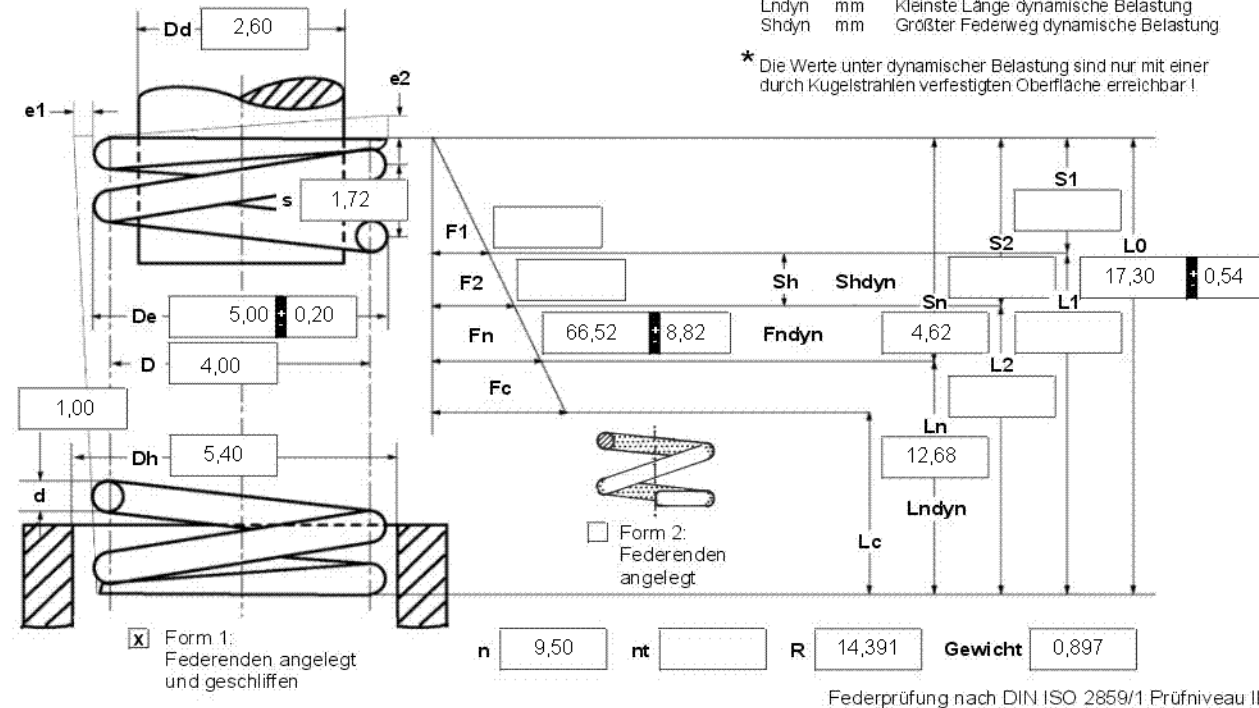
Datenblatt Druckfeder : VD-179C

GUTEKUNST FEDERN

08.2011

d	mm	Drahtdurchmesser	F _n	N	Höchstkraft der Feder	nt	St.	Anzahl der Gesamtwindungen
D	mm	Mittlerer Windungsdurchmesser	F _c	N	Theo. Federkraft bei Blocklänge	R	N/mm	Federhärte
Dd	mm	Dorndurchmesser	L ₀	mm	Unge-spannte Länge der Feder	s	mm	Steigung der Feder
De	mm	Äußerer Windungsdurchmesser	L ₁	mm	Länge der Feder vorgespannt	S ₁	mm	Strecke der Feder vorgespannt
Dh	mm	Hölsendurchmesser	L ₂	mm	Länge der Feder gespannt	S ₂	mm	Strecke der Feder gespannt
e ₁	mm	Abweichung von Mantellinie	L _k	mm	Knicklänge	Sh	mm	Arbeitsweg (Hub)
e ₂	mm	Abweichung von Parallelität	Ln	mm	Kleinste Länge der Feder	Sn	mm	Grösste Strecke der Feder
F ₁	N	Kraft der Feder vorgespannt	Lc	mm	Blocklänge	Gewicht	g	Gewicht der einzelnen Feder
F ₂	N	Kraft der Feder gespannt	n	St.	Anzahl federnden Windungen	F _{ndyn}	N	Dynamische Höchstkraft
						F _{ndtol}	N	(+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
						L _{ndyn}	mm	Kleinste Länge dynamische Belastung
						Sh _{dyn}	mm	Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

☐ links ☒ rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

F _{ndyn}	58,00
F _{ndtol}	8,70
L _{ndyn}	13,27
Sh _{dyn}	1,53

3 Arbeitsweg Sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge **L_k** bei Lagerungsbeiwert v=0,5 / Bild 5 mm

8 Werkstoff

EN 10270-3-1.4310

9 Draht- oder Staboberfläche

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

10 Federn entgratet ☐ innen ☐ außen

11 Oberflächenschutz ☐ kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0	<input type="checkbox"/>
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d	<input checked="" type="checkbox"/>
	n, De, Di	<input type="checkbox"/>
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d	<input type="checkbox"/>
	L0, n, De, Di	<input type="checkbox"/>

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	2.7900 EUR
2	2.7900 EUR
3	2.7900 EUR
5	2.7900 EUR
7	1.9300 EUR
17	1.0000 EUR
37	0.8700 EUR
75	0.5000 EUR
125	0.4044 EUR
175	0.3601 EUR
250	0.3157 EUR
350	0.2715 EUR
450	0.2326 EUR

Bemerkungen

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen

Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Technische Beratung (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0
Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com