

FOLIENFRENNMITTEL PVA

Beschreibung

- Einfach zu handhabendes und sicheres Trennmittel für Epoxyd- und Polyesterharze bei Härtungstemperaturen bis max. 100 °C.
- Silikonfrei

Verarbeitung

Reste in der Form und am Bauteil sind wasserlöslich und werden einfach abgewaschen. PVA wird nach jeder Entformung einschichtig neu aufgetragen. Für optimale Oberflächen empfehlen wir die **Kombination mit Grundierwachs**.

Neue Formen folgendermaßen vorbereiten:

- 1.) Grundierwachs in 3 - 5 Schichten auftragen und jeweils nach wenigen Minuten mit einem Baumwolltuch nachreiben.
- 2.) Form einige Stunden oder über Nacht in einem temperierten Raum lagern, damit die Lösemittel verdunsten können.
- 3.) PVA mit Trennlackpinsel / Moltoprenschwamm oder sehr feinem Haarpinsel auftragen oder, in der spritzfähigen Einstellung, mit einer Airbrush aufbringen.

Bei **gebrauchten Formen** wird Grundierwachs nicht mehr nach jeder Entformung aufgetragen. Die Formen werden jeweils gründlich mit Wasser gereinigt und nach dem Trocknen mit einem neuen PVA-Auftrag versehen.

Folienfrennmittel ist in den Einstellungen **streichfähig** und **spritzfähig** lieferbar. Das spritzfähige PVA wird mit einer Airbrush oder Lackierpistole mit oben- oder untenliegendem Behälter verarbeitet. Wir empfehlen eine Düse von 0,5 mm und einen Druck von 0,8 bar.

Lagerung

In ungeöffneten Originalgebinden ca. 6 Monate. Die Farbe kann sich durch längere UV-Einstrahlung verändern, die Qualität bleibt davon jedoch unbeeinflusst.

Packungsgrößen von 0,25 - 30 Liter
Bestell-Nr. 165 110-X

FILM RELEASE AGENT PVA

Description

- Easy-to-use and safe release agent for epoxy and polyester resins with max curing temperatures of 100 °C.
- Silicone-free.

Processing

Any residue in the mould and on the component dissolves in water and is simply washed off. One coat of PVA is applied after each and every demoulding. For the optimal surfaces we recommend the combination with priming wax.

New moulds must be prepared as follows.

- 1.) Apply three to five coats of priming wax, rubbing each layer with a cotton cloth after a few minutes.
- 2.) Place the mould for a number of hours or overnight in a heated room so that the solvent can evaporate.
- 3.) Apply PVA with a release varnish brush and Moltopren sponge or with a very fine hair brush or, if it is suitable for spraying, with an airbrush.

Priming wax is no longer applied after every **demoulding from used moulds**. Instead, the moulds are thoroughly cleaned with water and after drying are provided with a fresh coat of PVA.

Film release agent is available as formulations for **both brushed and sprayed applications**. PVA for sprayed applications is processed with an airbrush or spray gun with top- or bottom-mounted reservoir. We recommend a 0.5 mm nozzle and a pressure of 0.8 bar.

Storage

Approx. six months in the unopened original packaging. Longer exposure to UV radiation can cause discolouring, but the quality remains unaffected.

Packaging sizes from 0.25 to 30 l
Order no. 165 110-X

