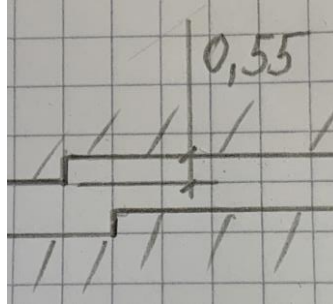
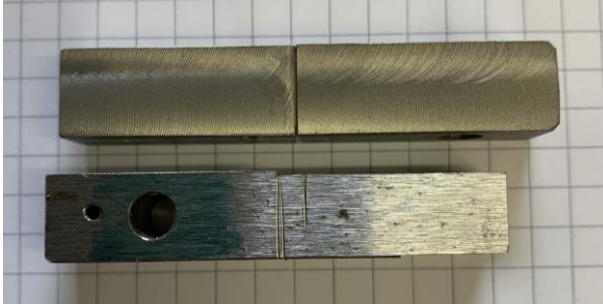


Mitnehmer biegen von Propellerachsen

Werkzeug:

1. Flachzange
2. Seitenschneider
3. Kleiner Hammer
4. Schraubstock
5. Massstab
6. Einspannwerkzeug
7. Teppichmesser

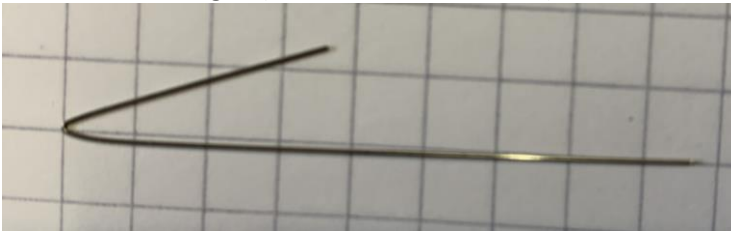
Das Einspannwerkzeug:



Zwei Stück Stahl 4-kt mit gefräster Stufe von 0.55mm

Arbeitsschritte:

1. Stahldraht \varnothing 0.35 auf ca. 60mm zuschneiden
2. Draht biegen (kleiner Schenkel 20mm)



3. Biegung zusammendrücken



4. Einspannwerkzeug in Schraubstock legen
5. Draht im Einspannwerkzeug 1mm tief einspannen



6. Mit einer Messerklinge zwischen die Schenkel fahren und die Drahtenden nach unten biegen



7. Schenkel gerade halten und mit einem Hammer die Biegung flachklopfen



8. Fertige Achse

