

STEP-FOUR VertriebsgmbH.

Entwicklung ▪ Produktion ▪ Vertrieb
 Haunspergstraße 90 ▪ A-5020 Salzburg
 Tel. ++43/(0)662/45 93 78-0 ▪ Fax: ++43/(0)662/45 93 78-20
 E-mail: office@step-four.at / Internet: www.step-four.at



Dongle zur Steuerung von Fremdanlagen über die **STEP-FOUR** Fräs-/Schneidesoftware

PIN-Belegung:

1	INHIBIT	zum Ausschalten der Schrittmotore (wird beim Starten der Software LOW)		
2	Takt	↘		
3	Richtung	↗	X	(XA)
4	Takt	↘		
5	Richtung	↗	Y	(YA)
6	Takt	↘		oder Relais
7	Richtung	↗	X2	
8	Takt	↘		7 = Relais 2
9	Richtung	↗	Z	(YB)
10	nicht belegt			
11	nicht belegt			
12	Z-Referenzschalter			
13	Werkzeugtestschalter			
14	nicht belegt			
15	X/Y-Referenzschalter			
16	INIT	Reset-Leitung, wird kurzzeitig beim Starten der Software LOW		
17	nicht belegt			
18-25	GND			

*Das Signal wird über den Schalter auf GND gelegt.

Um eine Fehlfunktion durch Störspannung zu vermeiden, sollte man einen Pull-up-Widerstand (10k) auf HIGH (PIN 16) verwenden.