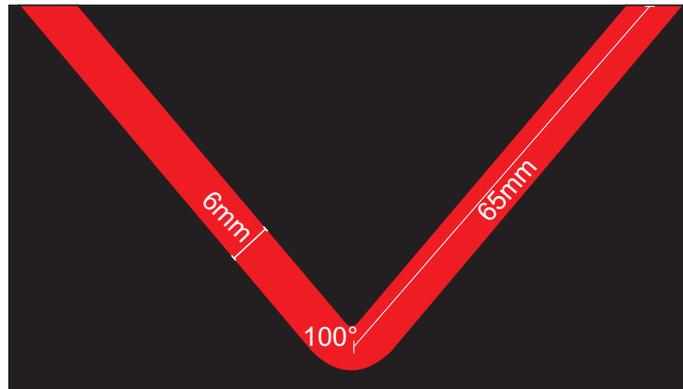
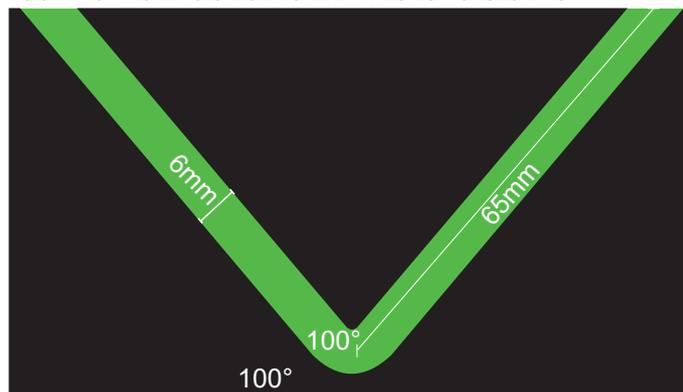


Stempel Oberteil, rot (positiv) soll 8mm hoch sein  
schwarze Fläche 10mm Materialstärke



Stempel Unterteil, grün (negativ) sollte 13,8mm tief sein  
schwarze Fläche 25mm Materialstärke



resultierendes Formteil (V-Verbinder)  
ist dann durch den Stempel bzw. die Differenz  
der beiden „Vs“ 5,8mm (13,8mm-8mm) hoch